

EQUIPOS COMPLETOS DE MINERIA Y ROCAS CREAMOS MAS VALOR PARA LOS CLIENTES





PERFIL DE GRUPO SAUAME SAC

Somos una empresa dedicada al abastecimiento logístico especializado de grandes marcas, ubicados en el corazón del corredor minero en Latinoamérica Perú, Chile, Bolivia. Nuestra experiencia como proveedores de las compañías mineras más grandes del Perú son el referente a nuestro trabajo.

COMPONENTE CLAVE

PERFORADORA



Diseño Modular y mantenimiento rápido. Sistema de amortiguación de tres etapas, excelente rendimiento de goteo. Las piezas de desgaste están marcadas con marcas de desgaste para facilitar el mantenimiento. Calidad fiable, rendimiento estable y larga vida útil

MOTOR



MOTOR BENZ: Tecnología avanzada, bajo consumo de combustible, mayor vida útil, baja tasa de fallas.

MOTOR VOLVO: Potente y confiable



EJE DANA



Importado de los EE. UU. Diferencial antideslizante NO-SOIN, freno de resorte, liberación hidráulica, seguridad muy mejorada.

PIEZAS ESTRUCTURALES

Estructura compacta, sólida y confiable, tratamiento térmico integral.



LLANTA



Diseño de fórmula única de la banda de rodadura. Super resistencia a las puñaladas y al desgarró. Diseño de hombro optimizado para prueba de rayones. El diseño de patrón ultra profundo y la fórmula especial resistente al desgaste garantizan una vida útil duradera.

PIEZAS PARA MANTENIMIENTO

ACEITE PARA MOTOR



Vida de servicio eficiente, estable y larga. Proporcionar una potencia de salida alta y estable del motor y un buen funcionamiento prolonga eficazmente la vida útil del motor. Ahorro de costes, bajo mantenimiento costo de vehículos, aceite de usos múltiples que reduce el costo de inventario.

ACEITE PARA ENGRANAJES



Proporcione una excelente protección de lubricación, extienda eficazmente la vida útil de La maquinaria de construcción, reduzca la temperatura de trabajo, reduzca la pérdida de potencia, mejore la eficiencia de la transmisión, con alta calidad de extrema presión y resistencia a la abrasión y resistencia al rayado, de modo que la maquinaria pueda resistir la prueba de par de alta velocidad y baja velocidad con alto par.

ACEITE HIDRAULICO



Excelente antiespuma y liberación de aire para garantizar una transferencia de energía estable. Una buena demulsibilidad puede separar rápidamente el agua que ingresa al sistema.

ACEITE DE TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

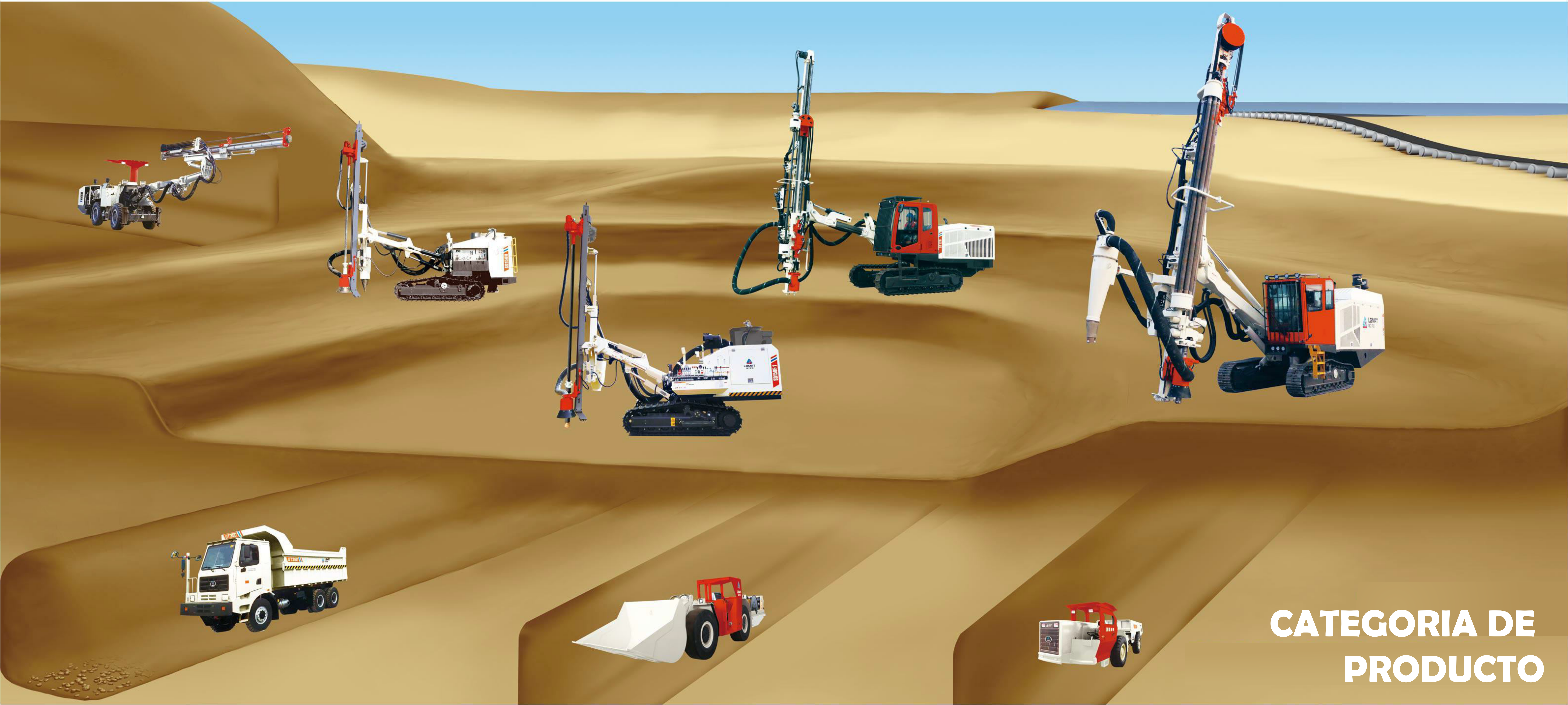


La buena compatibilidad con el caucho prolonga la vida útil del elemento de sellado. El excelente rendimiento antifricción y antidesgaste garantiza una buena sensación de cambio de marcha.

FILTRO



Marcas nacionales conocidas, alto progreso de filtrado, larga vida útil.



CATEGORIA DE PRODUCTO

EQUIPO DE PERFORACIÓN DE SUPERFICIE

EQUIPO DE PERFORACIÓN DE SUPERFICIE DTH



EQUIPO DE PERFORACIÓN DE SUPERFICIE DTH



TALADRO UG EQUIPOS

EQUIPO DE PERFORACIÓN DE DESARROLLO



EQUIPO DE PERFORACIÓN DE AGUJERO LARGO



EQUIPOS UG L&H

CARGADOR SUBTERRÁNEO DIESEL



CARGADOR ELÉCTRICO SUBTERRÁNEO



CAMIÓN SUBTERRÁNEO



VEHÍCULO UTILITARIO SUBTERRÁNEO



TALADRO DE DESARROLLO DE PLUMA ÚNICA

UD391



ESPECIFICACIONES

UD391

Área de cobertura	34m2
Perforadora	LD50,18 KW
Alimentador	LG-CF4300/LG-CF3700
Auge	LG-B26NV
Diámetro del agujero (escariado)	32-64 (76-127) mm
Profundidad del agujero	4,050/3,440 mm
Ancho de sección en T en torneado	2,750 mm
Longitud de transporte	10,600/11,360 mm
Anchura de transporte	1,660 mm
Altura de transporte	2,350/2,885 mm
Peso	11,800 kg

Perforación eficiente y estable con alta confiabilidad del producto

Sistema Sandvik Tamrock Drifter y SLU de fama mundial.
Sistema de control de perforación directo CBI estable y verificado
Componentes clave de la marca global de Rexroth, Parker, Cavotec, etc.
Pluma robusta y flexible con una gran cobertura de perforación de 34m2

Fácil de operar

Función de paralelismo de alimentación automático.
Parada automática anti-bloqueo, perforadora de rocas.
Disposición ergonómica de las estaciones de operación.
Amplia visibilidad desde el dosel.

Fácil mantenimiento

Punto de prueba de presión rápida.
Todo el mantenimiento diario se puede realizar a nivel del suelo.

Marquesina estándar FOPS

Marquesina FOPS.
Advertencia de seguridad y enclavamiento.

CARGADOR SUBTERRÁNEO
DIÉSEL

UL100H



UL100H es un cargador subterráneo con una capacidad de transporte de 10 toneladas. Este producto está diseñado por Sandvik. El prototipo es el clásico EJC210. UL100H tiene las características de estructura compacta, gran fuerza de ruptura, confiabilidad y durabilidad. Es especialmente aplicable para la construcción de minas subterráneas en entornos hostiles. Es una opción Ideal para túneles subterráneos de más de 3,5 mx3,5 m en minas grandes.

ESPECIFICACIONES	UL100H
Cubeta estándar (se puede personalizar)	4.5 m3
Capacidad de tranvía	10,000 kg
Longitud (estado del cucharón más bajo)	9,680 mm
Ancho (fuera de la rueda)	2,550 mm
Altura (incluida la cabina)	2,380 mm
Min. radio de giro (interior)	3,010 mm
Min. radio de giro (exterior)	6,550 mm
Max. altura de descarga (ángulo de descarga de -40°)	2,130 mm
Peso	30,100 kg

Economico y Eficiente

El diseño de UL 1 00H proviene del modelo clásico EJC21 0 de Sandvik, que puede garantizar una alta eficiencia de producción y reducir al máximo el costo de producción por tonelada de mineral.

Estandar De Alta Seguridad

Continúa con el concepto de diseño de seguridad de Sandvik, con alta seguridad para los vehículos.
Cabina de seguridad con certificación FOPS y ROPS.

Operación Comoda

Gracias al excelente diseño ergonómico, el operador puede operar la máquina cómodamente.

Facil Mantenimiento

El mantenimiento diario se puede realizar a nivel del suelo.

CARGADOR SUBTERRÁNEO DIÉSEL

UL70D



La cargadora subterránea de la serie UL70 se utiliza para la construcción de túneles, el arrastre y el vertido de roca subterránea. Es capaz de adaptarse a las duras condiciones del entorno y tiene las ventajas de una simple operación y mantenimiento, alta fiabilidad. La capacidad de tramming de UL70 es de 7 toneladas.

El UL70 puede cargar camiones articulados subterráneos de 25 toneladas y es aplicable a túneles subterráneos por encima de 3,4m x 3,4m.

ESPECIFICACIONES

UL70D/UL70H

Cubeta estándar (se puede personalizar)	3.5 m3
Capacidad de tranvía	7,000 kg
Longitud (estado del cucharón más bajo)	8,800 mm
Ancho (fuera de la rueda)	2,215 mm
Altura (incluida la cabina)	2,340 mm
Min. radio de giro (interior)	2,730 mm
Min. radio de giro (exterior)	5,770mm
Max. altura de descarga (ángulo de descarga de -40°)	2,050 mm
Peso	21,000 kg

El cargador diesel subterráneo LGMRT ha sido completamente modernizado, la serie "D" está equipada con sistemas domésticos de energía y transmisión, y la serie "H" equipada con sistemas importados de energía y transmisión ULTOH está equipada de serie con una cabina totalmente cerrada con aire acondicionado.

Alta seguridad

Capota /cabina de seguridad certificada por OPS & ROPS.

Freno de resorte, liberación hidráulica (POSI-STOP) sistema de freno garantiza la seguridad del freno.

Más confiable

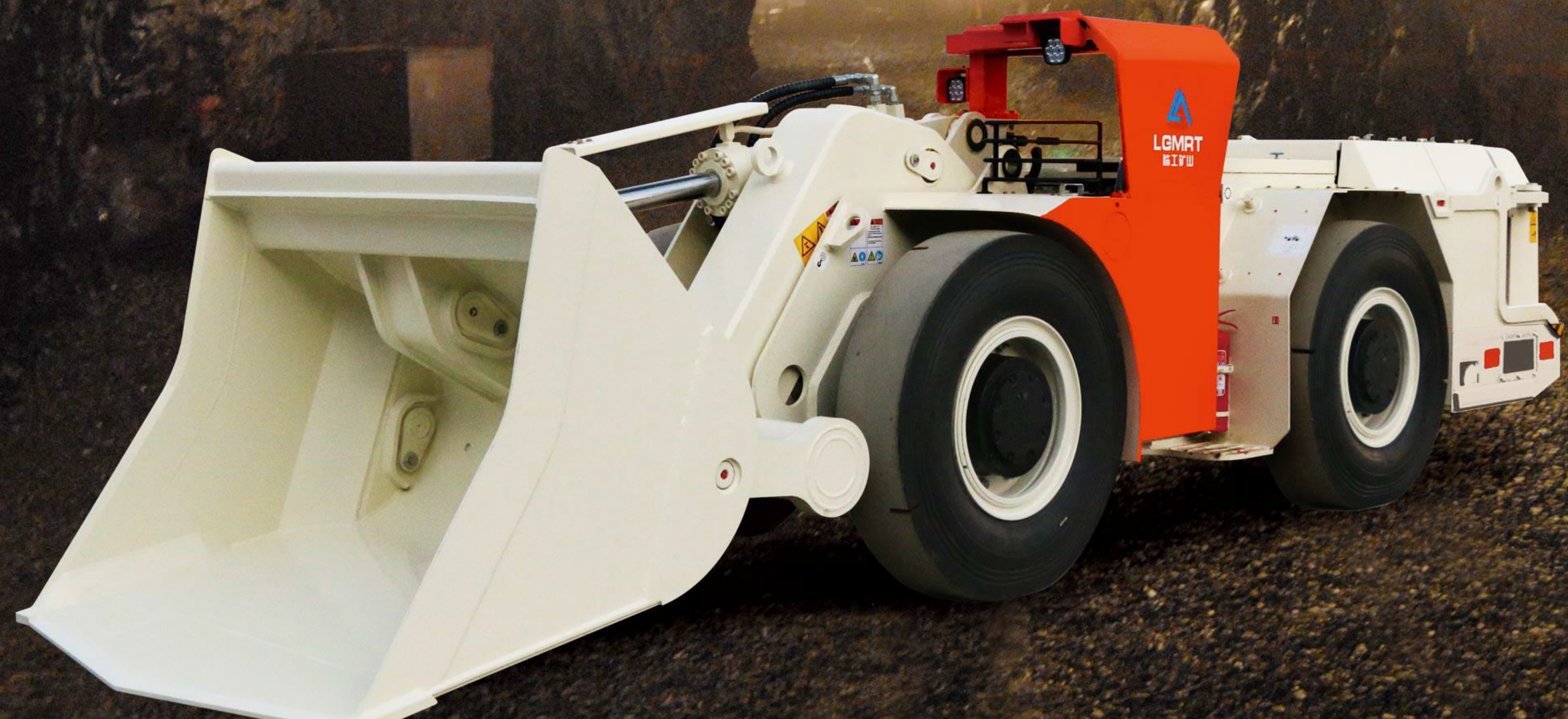
Se utilizan componentes hidráulicos reconocidos y confiables, incluidas bombas hidráulicas PERMCO, mangueras hidráulicas EATON y válvulas REXROTHn FOPS y ROPS.

Componentes del tren motriz DANA.

La posición de la dirección y las asas de trabajo diseñadas según la ergonomía. El sistema de lubricación Manual y el sistema de detección de presión están centralizados.

CARGADOR SUBTERRÁNEO DIÉSEL

UL50



La tolva diésel subterránea serie UL50 está diseñada para la operación de carga, hueque y vertido de roca subterránea.

Tiene las características de estructura compacta, operación sencilla, alta eficiencia y fiabilidad, y puede adaptarse a las duras condiciones de trabajo bajo tierra.

Es aplicable a túneles subterráneos por encima de 3m x 3m y es una opción ideal para todo tipo de minas de metal

ESPECIFICACIONES

UL70D/UL70H

Cubeta estándar (se puede personalizar)	2.5 m3
Capacidad de tranvía	5,000 kg
Longitud (estado del cucharón más bajo)	7,135 mm
Ancho (fuera de la rueda)	1,790 mm
Altura (incluida la cabina)	2,010 mm
Min. radio de giro (interior)	2,449 mm
Min. radio de giro (exterior)	4,832 mm
Max. altura de descarga (ángulo de descarga de -40°)	1,840 mm
Peso	13,800 kg

El cargador diesel subterráneo LGMRT ha sido completamente modernizado, la serie "D" está equipada con sistemas de energía y transmisión domésticos, y la serie "H" está equipada con sistemas de energía y transmisión importados.

Economico y Eficiente

El sistema de energía basado en la tecnología Sandvik se adapta mejor, con una mayor fuerza de ruptura, más eficiencia de combustible, más eficiencia y bajo costo por tonelada.

Seguro y Confiable

Dosel de seguridad certificado FOPS & ROPS.
El bastidor está equipado con rayos anticollisión, y todo el bastidor está recocido, lo que tiene una vida útil más larga y más fiabilidad.

Operación Comoda

Con el control del piloto y el cambio de marchas controlado electrónicamente, la experiencia de conducción es más comorende y menos fatigado

Facil Mantenimiento

El puerto de drenaje de aceite del motor está diseñado en el exterior de la máquina, que es más conveniente para el mantenimiento.
El sistema de energía y transmisión doméstico opcional reduce los costos de mantenimiento y reemplazo.

CARGADOR ELECTRICO
SUBTERRÁNEO

UL70E



Diseñada para la carga, el arrastre y el vertido subterráneos, la LGMRT UL70E es de accionamiento eléctrico con una capacidad de arrastre de 7 toneladas y aplicable a los túneles de arriba 3,4 m x 3,4 m. Equipado con las ventajas de fácil operación, fácil mantenimiento y alta fiabilidad, puede manejar cualquier entorno subterráneo duro. La cargadora subterránea UL70E se ha desarrollado a partir de la conocida Sandvik EJC145E

ESPECIFICACIONES	UL70E
Cubeta estándar (se puede personalizar)	3.5 m3
Capacidad de tranvía	7,000 kg
Longitud (estado del cucharón más bajo)	8,790 mm
Ancho (fuera de la rueda)	2,200 mm
Altura (incluida la cabina)	2,290 mm
Min. radio de giro (interior)	2,860 mm
Min. radio de giro (exterior)	5,605 mm
Max. altura de descarga (ángulo de descarga de -40°)	1,560 mm
Peso	20,000 kg

Alta seguridad

- Capota de seguridad con certificación OPS y ROPS
- Freno de resorte, liberación hidráulica (POSI-STOP) sistema de freno garantiza la seguridad del freno.
- Adopta el relé de monitoreo de cable de tierra y el detector de fugas del cable de remolque alemán Bender para la electricidad de la mina, que puede monitorear la fuga de aislamiento del cable y la caja de energía montada en el vehículo en tiempo real fuera de línea o en línea.

Más confiable

- Se utilizan componentes hidráulicos reconocidos y confiables, incluidas bombas hidráulicas PERMCO, mangueras hidráulicas EATON y válvulas REXROTHn FOPS y ROPS.
- Eje DANA, convertidor de par y transmisión.
- La posición de la dirección y las asas de trabajo diseñadas según la ergonomía.
- El sistema de lubricación Manual y el sistema de detección de presión están centralizados.



CARGADOR ELECTRICO
SUBTERRÁNEO

UL50E

La cargadora eléctrica subterránea UL50E está diseñada para la operación de carga y transporte bajo tierra. Es capaz de adaptarse a las duras condiciones del entorno y tiene las ventajas de una simple operación y mantenimiento, alta fiabilidad. La capacidad de tramming de UL50E es de 5 toneladas y es aplicable a túneles subterráneos con por encima de 3m x 3m

ESPECIFICACIONES	UL50E
Cubeta estándar (se puede personalizar)	2.5 m3
Capacidad de tranvía	5,000 kg
Longitud	7,596 mm
Ancho (fuera de la rueda)	1,770 mm
Altura	2,050 mm
Min. radio de giro (interior)	2,842 mm
Min. radio de giro (exterior)	5,194 mm
Max. altura de descarga (ángulo de descarga de -40°)	1,7160 mm
Peso	13,400 kg

- Alta seguridad**
 - Capota de seguridad con certificación OPS y ROPS
 - Freno de resorte, liberación hidráulica (POSI-STOP) sistema de freno garantiza la seguridad del freno.
 - Adopta el relé de monitoreo de cable de tierra y el detector de fugas del cable de remolque alemán Bender para la electricidad de la mina, que puede monitorear la fuga de aislamiento del cable y la caja de energía montada en el vehículo en tiempo real fuera de línea o en línea.
- Más confiable**
 - Se utilizan componentes hidráulicos reconocidos y confiables, incluidas bombas hidráulicas PERMCO, mangueras hidráulicas EATON y válvulas REXROTHn FOPS y ROPS.
 - Transmisión DANA y convertidor de par.
 - La posición de la dirección y las asas de trabajo diseñadas según la ergonomía. El sistema de lubricación Manual y el sistema de detección de presión están centralizados.

CAMIÓN SUBTERRÁNEO

UT350



UT350 es un camión minero subterráneo especialmente desarrollado para el transporte en pendiente combinado con el transporte terrestre. Es aplicable a túneles subterráneos con una anchura superior a 4m x 4m, reemplazando los camiones de 40 toneladas existentes en el mercado en el transporte minero. Tiene las ventajas de un gran tonelaje. Gran capacidad de desplazamiento y de escalada. La UT350 es más segura, fiable, eficiente y cómoda para el transporte sin vías en rampas y subida continua de cargas pesadas.

ESPECIFICACIONES

UT350

Volumen de caja estándar	18.5 m3
Capacidad de tranvía	35,000 kg
Max. fuerza de tracción	194 kN
Longitud	8,816 mm
Ancho (fuera de la rueda)	2,500 mm
Altura	3,150 mm
Altura de la caja	2,789 mm
Altura de la caja de Dumping	7,367 mm
Min. radio de giro (interior)	6,890 mm
Min. radio de giro (exterior)	8,358 mm
Peso	20,000 kg

Economico y Eficiente

El motor de alta potencia se combina con una transmisión de gran tonelaje y un puente de freno húmedo. Tiene una gran capacidad de carga y una gran capacidad de escalada. Es más económico y eficiente que un camión minero profesional y tiene un bajo costo por tonelada.

Estandar De Alta Seguridad

La caja de carga adopta una placa resistente al desgaste NM400 y un marco remachado de gran sección, por lo que tiene una vida útil prolongada y es más seguro.

Tecnología innovadora de confluencia de maquinaria de ingeniería, dirección más liviana, mejor disipación de calor hidráulico, más confiable y estable

Operación Comoda

Adopte la cabina de cuerpo ancho cerrada estándar FOPS y ROPS con gran espacio

El asiento con suspensión neumática se combina con un diseño de suspensión delantera de absorción de impactos de varios niveles, lo que hace que la operación y la conducción sean más cómodas.

Facil Mantenimiento

Todo el vehículo adopta varios diseños de conveniencia de mantenimiento, la cabina se puede girar más fácilmente, el mantenimiento es más conveniente y el costo es menor.

CAMIÓN SUBTERRÁNEO UT200



Camión minero subterráneo UT200 es un tipo de equipo minero con una capacidad de tramming de 20 toneladas diseñado para las minas no de carbón con un motor Benz 240kW como fuente de energía, el prototipo es Sandvik classic EJC20. El equipo tiene las características de tamaño compacto, fuerte capacidad de escalada, velocidad de marcha rápida, alta fiabilidad y bajos costos de mantenimiento, es adecuado para túneles por encima de 3,5m x 3,5m. Es adecuado para el transporte y construcción de metalurgia, minas de metal, caminos, túneles de carreteras, alcantarillas hidráulicas, túneles subterráneos de minas y alcantarillas subterráneas, etc.

ESPECIFICACIONES

UT200

Volumen de caja estándar	10 m3
Capacidad de tranvía	20,000 kg
Max. fuerza de tracción	299 kN
Longitud	8,740 mm
Ancho (fuera de la rueda)	2,250 mm
Altura	2,445 mm
Altura de la caja	2,256 mm
Altura de la caja de Dumping	5,132 mm
Min. radio de giro (interior)	4,415 mm
Min. radio de giro (exterior)	7,625 mm
Peso	22,500 kg

Alta fiabilidad

El bastidor, el bastidor oscilante, el cucharón de carga y otras piezas estructurales grandes heredan la herencia técnica de Lingong y SANDVIK, sólida y fiable.

El sistema de energía adopta un motor Benz refrigerado por agua de baja contaminación con potencia superior, baja emisión y baja falla.

El sistema de transmisión adopta caja de cambios DANA, convertidor de par y eje motriz, lo que garantiza en gran medida la alta asistencia del producto.

Alta eficiencia

El diseño optimizado de adaptación de la unidad aumentó la fuerza de tracción de toda la máquina en un 10% en comparación con la de los productos de la competencia, para garantizar que se satisfagan las condiciones de trabajo de carga pesada continua cuesta arriba.

Toda la máquina adopta la estructura de bastidor giratorio recientemente desarrollada de $\pm 7^\circ$, que puede garantizar el aterrizaje de las cuatro ruedas en malas condiciones de la carretera y mejorar el rendimiento de paso de toda la máquina.

Alta seguridad

La cabina ha pasado las certificaciones de seguridad FOPS y ROPS, lo que garantiza la seguridad laboral del conductor al máximo.

El freno del eje motriz adopta el freno multidisco húmedo cerrado POSI-STOP, con un rendimiento de frenado superior, seguridad y confiabilidad

CAMIÓN SUBTERRÁNEO



UT150

UT150 es un equipo minero de 15 toneladas diseñado para minas no de carbón con un motor Cummins (DCEC) de 164 kW como fuente de energía. El equipo es compacto en tamaño, fuerte en capacidad de escalada, rápido en velocidad de carrera, y puede trabajar en túneles por encima de 3,2m x 3,2m.

ESPECIFICACIONES

	UT150
Volumen de caja estándar	7,5 m3
Capacidad de tranvía	15,000 kg
Max. fuerza de tracción	170 kN
Longitud	8,380mm
Ancho (fuera de la rueda)	2,030 mm
Altura	2,350 mm
Altura de la caja	2,000 mm
Altura de la caja de Dumping	4,395 mm
Min. radio de giro (interior)	4,250 mm
Min. radio de giro (exterior)	7,070 mm
Peso	15,000 kg

VEHÍCULO UTILITARIO SUBTERRÁNEO

USV100

USV100 vehículo utilitario está diseñado y desarrollado para el mantenimiento subterráneo, reparación y servicio, incluyendo una serie de compartimentos como el compartimento de aceite, compartimento de materiales,. Compartimento de explosivos, plataforma de elevación, taller de mantenimiento, tanque de hormigón, compartimento de volteo, vagón y compartimento de transporte de personal. Es adecuado para túneles de 3,5 m x 3,5 m.

ESPECIFICACIONES

	USV100
Volumen de caja estándar	5 m3
Capacidad de tranvía	10,000 kg
Max. fuerza de tracción	126 kN
Longitud	7,740 mm
Ancho (fuera de la rueda)	2,232 mm
Altura	2,406 mm
Min. radio de giro (interior)	3,610 mm
Min. radio de giro (exterior)	6,610 mm
Peso	14,920 kg



CASOS DE TRABAJO SUBTERRÁNEOS



MINA DE HIERRO EN XINJIANG

MINA DE HIERRO EN LIAONING

La mina es la mayor mina probada en China, con una producción anual diseñada de 15 millones de toneladas. La perforación de desarrollo de un solo brazo de la UD391 fue entregada en abril de 2020, la cual se ocupa principalmente de la tarea de perforación del segmento medio de -960. La máquina funciona de forma estable, la eficiencia de secado es alta, la respuesta del cliente es buena.



MINA DE HIERRO FUJIAN

La mina de hierro es uno de los famosos depósitos magretita super-enormes en China. La producción de mineral ha aumentado de los 5 millones de toneladas anteriores a 7 millones de toneladas, y el cargador subterráneo UL100H fue entregado en mayo de 2020. Se utiliza principalmente para la carga y arrastre de rebajes subterráneos de 25m. Los clientes opinan que esta máquina tiene una gran potencia y un funcionamiento flexible.



MINA DE HIERRO EN JIANGXI

MINA DE COBRE EN JIANGXI



MINA DE HIERRO EN SHANDONG

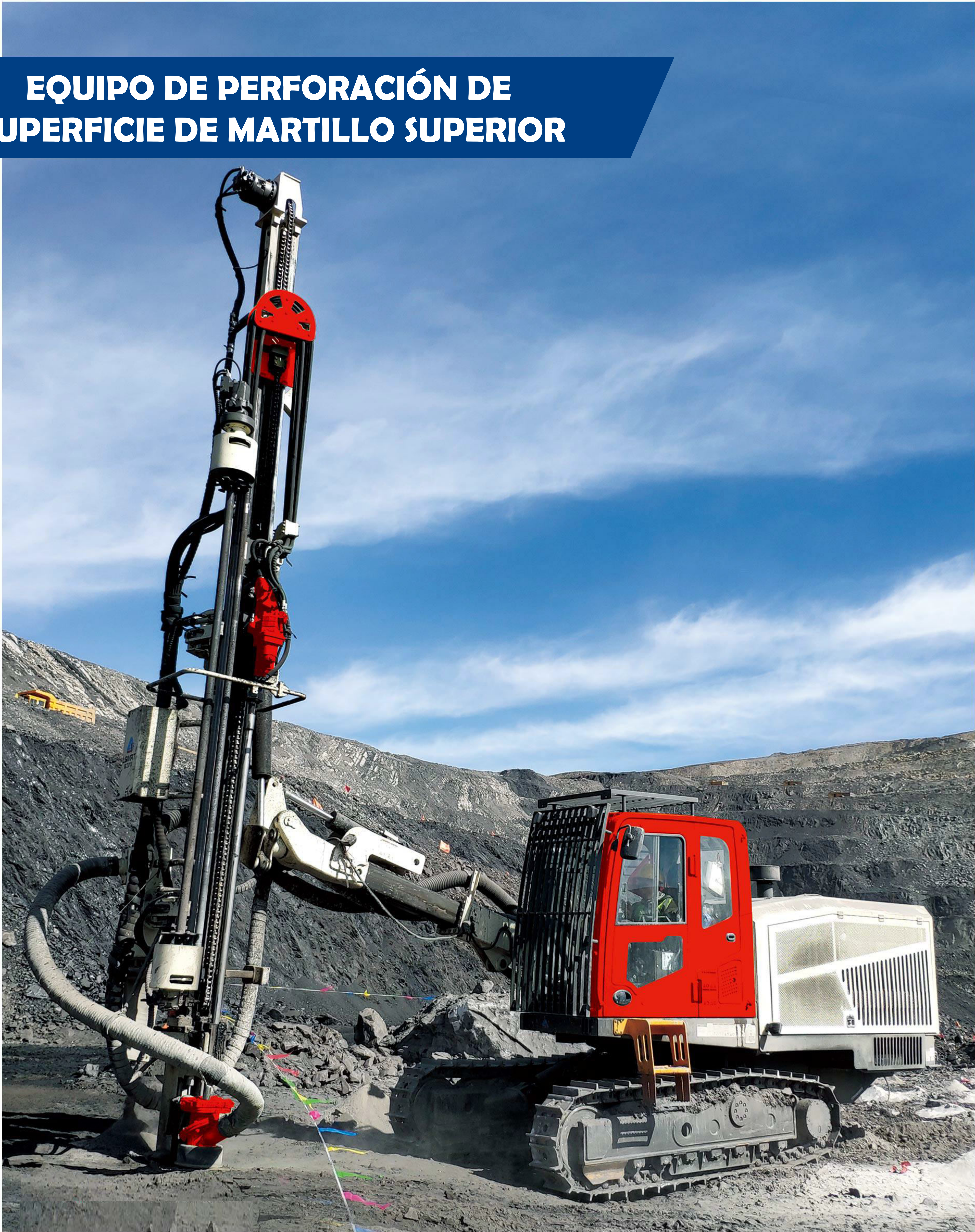
La mina es una de las mayores minas de hierro en Shandong, ha aumentado la producción de mineral de hierro de 0,9 millones de toneladas a 1 millón de toneladas. Las cargadoras eléctricas subterráneas UL70E se introdujeron en febrero de 2019, que se utilizan principalmente para 114 metros bajo tierra.

MINA DE COBRE EN ZAMBIA



MINA DE METALES NO FERROSOS EN MONGOLIA INTERIOR





EQUIPO DE PERFORACIÓN DE
SUPERFICIE DE MARTILLO SUPERIOR

ST120

Originado a partir de la estructura y el sistema del bastidor del equipo de perforación clásico de Sandvik, con brazo telescópico y oscilación, el equipo de perforación con martillo en cabeza de superficie de la serie ST120 se puede utilizar ampliamente en diversas aplicaciones de minería y construcción.

Alta eficiencia integrad

Alta eficiencia integrada-perforadora de roca Sandvik para garantizar una perforación eficiente

Bajo costo operativo

Bajo costo operativo - el sistema de control de perforación avanzado garantiza la calidad de la perforación

El sistema hidráulico sensible a la carga y el sistema de gestión del compresor de aire reducen en gran medida el consumo de combustible.

Seguridad y protección del medio ambiente

Seguridad y protección del medio ambiente - El concepto de diseño de "SEGURIDAD PRIMERO" y "PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE" garantiza la construcción de minas verdes.

ESPECIFICACIONES	ST120	ST120H
Diámetro del agujero	76-115 mm	76-127 mm
Barras de taladro	T51	T51
Potencia de salida del taladro de roca	20 Kw	22 Kw
Potencia del motor	164 Kw	179 Kw
Flujo de aire y presión	8.1m3/min@10bar	9.6m3/min@10bar
Peso	16,500 kg	16,500 kg



EQUIPO DE PERFORACION
DTH INTEGRADO EN SUPERFICIE

SDC160

SDC160 es una plataforma de perforación montada sobre orugas autónoma con motor diesel, el diseño y la distribución se originaron en el diseño clásico de Sandvik. El taladro está equipado con compresor de aire a bordo, cabina del operador, cambiador de tubos de perforación y colector de polvo. Específico para la perforación de pozos de voladura DTH en las industrias de minería, canteras y construcción, el diámetro del pozo de perforación es amplio y se puede aplicar a diversas aplicaciones complejas.

Alta eficiencia

Gran potencia de salida del motor y del compresor de aire de alta presión para garantizar una perfecta penetración de la perforación

Bajo consumo

La alineación precisa del sistema de potencia y el tamaño del martillo permite al equipo una productividad única, manteniendo el consumo de combustible y los costos operativos lo más bajos posible.

Cooperación perfecta

Los diseños abiertos son de fácil mantenimiento y reducen el tiempo de inactividad. Todos los puntos de mantenimiento diario están ubicados a nivel del suelo para simplificar y mejorar la seguridad del personal de servicio.

Seguridad y protección ambiental

El concepto de diseño de "SEGURIDAD PRIMERO" y "PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE" garantiza la construcción de minas verdes.

ESPECIFICACIONES

ST120H

Diámetro del agujero	138-178 mm
Tubos de perforación	102-114 mm
Martillo DTH	5" 6"
Flujo de aire y presión	24.4 m3/min@24bar
Salida del motor	335 Kw (Tier III)
Peso total	25,500 kg

EQUIPO DE PERFORACION DTH DE SUPERFICIE SEPARADA



SD150H

Este producto combina la tecnología avanzada de Sandvik y la rica experiencia de fabricación local de Lingong Group. Especialmente diseñado para condiciones de trabajo en roca dura, es adecuado para minas de metales no ferrosos a gran escala y canteras a gran escala.

ESPECIFICACIONES	SD150H
Diámetro del agujero	115-165 mm
Tubos de perforación	76 - 89 mm
Martillo DTH	4" 5" 6"
Motor rotativo	390 cc
Salida del motor	73.5 kW
Peso total	7,200 kg

SD150F-1

SD150F-1 es una plataforma de perforación versátil desarrollada sobre la base de SD150F, la cadena de alimentación más fuerte y la base del cabezal de rotación más larga mejoran en gran medida la confiabilidad del equipo. La máquina se utiliza principalmente en pozos, canteras de tamaño medio, minas de carbón y minas de metales no ferrosos.

ESPECIFICACIONES	SD150F-1
Diámetro del agujero	90- 152 mm
Tubos de perforación	76 mm
Martillo DTH	3.5" 4" 5"
Motor rotativo	310 cc
Salida del motor	73.5 kW
Peso total	7,100 kg



CASOS DE TRABAJOS DE SUPERFICIE

Mina de carbón en QINGHAI

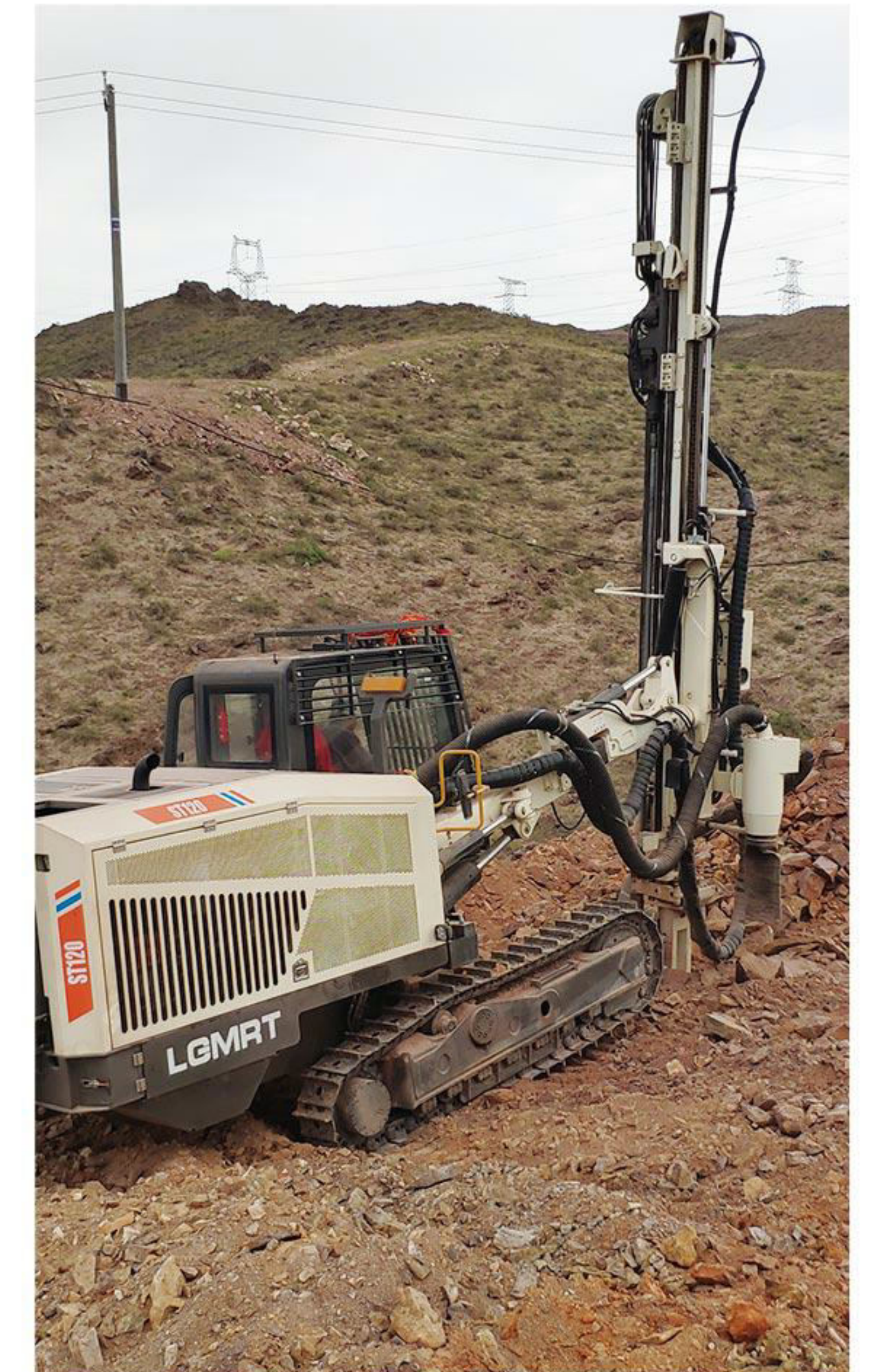
La máquina se entregó en febrero de 2020, a 4000 metros sobre el nivel del mar. Hasta el momento, el motor ha acumulado más de 4.500 horas de trabajo, con una velocidad media de perforación de 62m / h. El tiempo medio de perforación es de 500 m / 8 h por turno y el consumo medio de combustible es de 22 L / h.



Mina de cuarzo en GUANGDONG

Mina de cuarzo, escala protodyakonov de dureza 15. La máquina se entregó en mayo de 2018, la eficiencia de perforación integral de 35 m / h, el consumo de combustible de 0,75 L / m.

Construcción de carreteras en el interior de Mongolia



Mina de carbón en XINJIANG

5100 metros sobre el nivel del mar, diámetro del hueco de 102mm.



Cantera en SHANDONG

COMPROMISO DE SERVICIO

Para maximizar la productividad, reducir el tiempo de inactividad y aumentar la satisfacción del cliente, tenemos estos compromisos de servicio en diferentes etapas de la experiencia del cliente.

PRE- VENTA

Investigar la aplicación y el lugar de trabajo, para ayudar al cliente a elegir el modelo, la especificación y las opciones correctos.

PUESTA EN SERVICIO

Proporcionar capacitación al operador, así como ajustar la máquina para lograr una productividad óptima.

SERVICIO

Calidad de servicio y servicio instantáneo para reducir el tiempo de inactividad de la máquina.

REPUESTOS

Aumento de la disponibilidad o reducción del tiempo de inactividad de la máquina.





GRUPO SAUAME SAC

Panamericana Sur Km 1303 Parque Industrial Zofra Tacna Zofra Tacna - Perú
Coronel Luis Arias Schreiber 148 Oficina 302 B Miraflores - Lima - Perú

0051-052-631053 (Tacna) 0051-981-325622 (Tacna)

0051-01-4004503 (Lima)

ventas@sauame.pe