



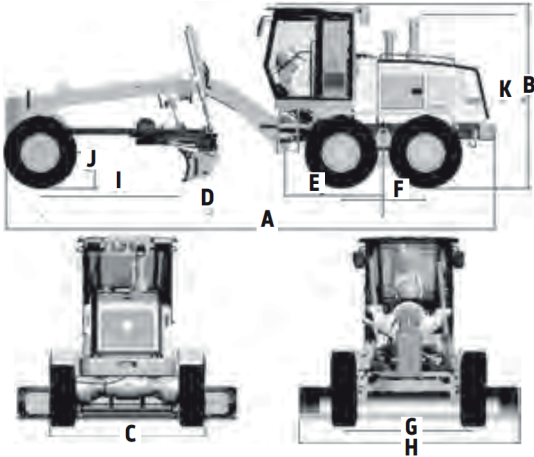
GRUPO
SAUAME
Logística Industrial

GR1803BR

MOTONIVELADORA

MOTONIVELADORA

GR1803BR



DIRECCIÓN

Tipo	Hidroestática do tipo orbitrol	
Bomba	Bombas de engranajes	
Número de cilindros	Cilindro simple de doble efecto	
Angulo de giro	°	± 50
Articulación	Articulación del chasis a través de 2 cilindros de accionamiento hidráulico	
Ángulo de articulación (derecha e izquierda)	°	± 27
Radio de giro (medido fuera de los neumáticos)	mm	7300
Ángulo máximo de inclinación de las ruedas	°	± 17
Ángulo de giro máximo de los ejes delanteros	mm	± 25
Eje frontal		
Estructura construida en placas de acero soldadas de alta resistencia, montada con cojinetes.		
Inclinación de la rueda (derecha e izquierda)	°	17
Ángulo de oscilación del eje (a cada lado)	°	15
Distancia al suelo libre	mm	580

FUNCIÓN PRINCIPAL

Velocidad de marcha adelante	km /h	17
Velocidad de marcha atrás	km /h	15
Fuerza de tracción	kN	580
Transmisión	Powershift semiautomático con convertidor de par y control secuencial	
Diferencial con sistema de bloqueo automático	estandar	
Sensor de neutro para controle de partida	estandar	
Tracción	6 x 4	

FRENOS

Servicio: Frenos de seguridad, servicio multidisco en baño de aceite, autoajustables, accionados hidráulicamente, con circuitos independientes para cada lado del eje trasero.		
Presión máxima	MPa	10
Aparcamiento: Actuando integrado con la transmisión. Accionamiento mecánico liberado en caso de falla del sistema hidráulico		

DIMENSIONES

A	Longitud	mm	8900
B	Altura	mm	3420
C	Ancho	mm	2625
D	Distancia entre ejes	mm	6219
E	Distancia entre el eje tándem y el pasador de pivote del chasis	mm	1790
F	Distancia entre ejes tándem	mm	1538
G	Distancia entre centros de rueda	mm	2156
H	Longitud de la hoja	mm	3660
I	Distancia entre el eje delantero y la hoja	mm	2526
J	Radio estático del neumático	mm	665
K	Altura hasta la parte superior del tubo de escape	mm	3206

TÁNDEM

Eje trasero			
Eje de transmisión compuesto por una carcasa central de hierro fundido para aplicaciones severas y caja de engranajes planetarios con engranajes intercambiables y tratados térmicamente, montados sobre rodamientos de rodillos cónicos. Cajas en tándem construidas con placas de acero equipadas con frenos de discos múltiples independientes en cada rueda.			
	Altura sobre el suelo	mm	305
	Espesor de placas (internas / externas)	mm	20
	Oscilación (a cada lado)	°	15
	Paso de la cadena de transmisión	mm	50.8

RUEDAS

Neumáticos y llantas	17.5x25 (12 /16 lonas)/ aro 14
Presión máxima de los neumáticos	Kpa 260
Borde	03 partes

ESPECIFICACIONES

Peso operativo	kg	15970-17100
peso, eje delantero	kg	4670
peso, eje trasero	kg	12430
Fuerza de tracción de la hoja	kN	89
Fuerza de penetración de la hoja	kgf	7600
Fuerza de penetración del desgarrador	kgf	7660
Subida de rampa	%	536

SISTEMA ÈLECTRICO

Voltaje	V	24
Batería	un	2
Capacidad de la batería	Ah	100
Altenador	A/V	70/24

OPCIONAL

Cinturón de seguridad retráctil; Bomba de autoabastecimiento; espada central de 3965mm x 635mm: Pneus medidas 14.00X24 (16lonas); Sistema de Monitoreo GPS. NOTA: Otros bajo pedido

Las dimensiones, pesos y capacidades mostradas en este material, así como cualquier conversión utilizada, son siempre aproximadas y están sujetas a variaciones consideradas normales dentro de la tolerancia y fabricación, algunos valores e información pueden variar según la configuración y opciones del máquinas. Es política de XCMG mejorar continuamente sus productos, reservándose la empresa el derecho de modificar especificaciones y materiales o introducir mejoras en cualquier momento sin previo aviso.

MOTOR

Potencia neta	(HP) (SAE J1995)	190/2200 rpm
Modelo	Cummins - Diesel, 4 tiempos	
Número de cilindros	6 en línea	
Diámetro y curso	107 x 124	
Desplazamiento	6.7L	
Rotación máxima	2200 RPM	
Torque máx. (SAE J1995) Nm / rpm	931 a 1400	
Ventilador - Accionamiento mecánico a través de una correa de poli V montada directamente en el motor		
Tipo	Metálico por 6 palas	
Inyección directa, turboalimentado, refrigeración por agua forzada Acceso más fácil a través de cubiertas laterales		

SUMINISTRO

Tanque de combustible	L	280
Tanque hidráulico	L	110
lubricante de motor	L	24
Refrigerante	L	50
Aceite de la transmisión	L	38

DESTRIPADOR TRASERO

Radial en estructura soldada tubular accionada hidráulicamente		
Peso	kg	1130
Número de dientes		5
Máxima penetración	mm	350
Ancho máximo de corte	mm	2040

CHASIS

Construcción de caja soldada		
Parte delantera		
Construcción de caja soldada		
Sección	mm	280 x 276
Peso	kg	1470
Trasero (cada lado)		
Construcción en placas laterales continuas y estructura de unión soldada.		
Sección	mm	300 x 60
Peso	kg	1470

OTROS

Implementos y dirección con accionamientos controles hidráulicos;
Alarma de desplazamiento inverso;
Luces de trabajo 6 en proa y 2 en popa; Luz de freno Luces y flechas de advertencia, luces de carretera y de cruce (luces para trabajo nocturno;
.
Superficies antideslizantes en posibles zonas a pisar

CABINA

Cerrado; ROPS / FOPS (estándar); Aire acondicionado, aire frío y caliente, con aislamiento térmico; Radio AM / FM y USB con 2 altavoces; Luces de interior; Asiento del operador con suspensión y apoyabrazos; Extintor (polvo químico) con soporte; Limpiaparabrisas; Columna de dirección con ajuste; juego de herramientas de 10 pasos y espejos externos e internos
Panel de instrumentos con funciones vitales del equipo. Contador de horas, indicador de presión de aceite del motor, tacómetro, indicador de temperatura del refrigerante del motor, indicador de nivel de combustible, luz de advertencia de enfriamiento independiente, luz de advertencia de la transmisión, voltímetro.

CÍRCULO

Estructura soldada con engranaje interno, montada sobre cojinete sellado, autoajustable y accionada por un reductor de velocidad accionado hidráulicamente equipado con un sistema de embrague de impacto.

Inclinación hidráulica de la barra de tiro con 06 posiciones		
Diámetro externo	mm	1460
Rotación	°	360

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema alimentado por bomba de doble engranaje y sistema de prioridad para sistema de dirección y freno. Implementar válvulas de control y cilindros hidráulicos equipados con válvulas de alivio y retención en todos los controles. Cilindros de elevación de la hoja montados sobre cojinete giratorio - sillín - con sistema de freno hidráulico

Tipo de bomba	bomba de engranajes doble		
Caudal de la bomba hidráulica a 2200 rpm	L / min	2x55	
Presión máxima del sistema	Mpa	18	

HOJA CENTRAL

Control de desplazamiento lateral y angular operado hidráulicamente.			
Dimensiones disponibles (largo x alto)	mm	3660x635 (estándar)	
Espesor	mm	22	
Elevación máxima del suelo	mm	450	
Ángulo de pendiente máximo (ambos lados)		90	
Ángulo de inclinación de la hoja		40 Delantero, 5 Detrás	
Ángulo de corte lamina		28-70	
Ángulo de rotación del círculo		360	
Profundidad del corte	mm	715	
Desplazamiento lateral de la hoja izquierda. / dir	mm	700/700	
Alcance lateral máximo esq. / dir.	mm	1878/2156	
Cuchillos de corte reemplazables		2 lados y 2 centros	
Hoja en acero al carbono de alta resistencia mecánica con perfil curvo			
Carcasa y filos de corte de acero al boro intercambiables			

TELEFONOS
052 631053 (Tacna) (+51) 981 325 622 (Tacna)
(+51) 1 4004503 (Lima)



Oficina comercial administrativa Lima Coronel Luis Arias Schreiber
148 Oficina 302 B Miraflores - Lima - Perú